Инструкция по нанесению

Описание продукта:
см. техническое описание продукта ТРИОКОУТ РВС 9710

ТРИОКОУТ РВС 9710

Эпоксидно-фенольное покрытие

СОДЕРЖАНИЕ:

Инструкция дает указания по подготовке поверхности; подготовке материала к нанесению; технологическому процессу нанесения и применяемому оборудованию; условиям хранения; технике безопасности; противопожарным мероприятиям; охране окружающей среды; мерам оказания первой помощи.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную и сухую поверхность с температурой минимум на 3 °С выше точки росы. Процесс подготовки в зависимости типа поверхности включает следующие операции:

1) углеродистая сталь: устранение дефектов поверхности до Р2 по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости); очистка поверхности до степени Sa $2^1/_2$ по ГОСТ Р ИСО 8501-1 с рекомендуемым профилем шероховатости (50-75) мкм, обессоливание поверхности (при необходимости); обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ИСО 8502-3.
2) нержавеющая сталь: абразивоструйная очистка до степени Sa 1 (ИСО 8501-1) – легкая очистка с использованием неметаллического абразива. При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимого присутствия масла, смазки, грязи, посторонних частиц;
3) бетон: поверхность должна быть очищена от грязи, пыли, масляных загрязнений, сухой, прочной, не иметь трещин, выбоин, выступающей арматуры, раковин, наплывов. Дефектные места должны быть отремонтированы. Класс шероховатости должен соответствовать следующим требованиям:

Расстояние между выступами и впадинами, мм	Базовая длина размера, мм	Суммарная площадь отдельных раковин и углублений на 1 м^2, %, при глубине раковин до 2 мм
0,6–1,2	100	До 0,2

Поверхностная влажность бетона (на глубине 20 мм) – не более 4 % по массе.
pH поверхности бетона – не менее 7.

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ МАТЕРИАЛА:

ТРИОКОУТ РВС 9710 – двухкомпонентное эпоксидно-фенольное (новолачное) покрытие с сухим остатком 73±3 %, используется разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (до 10 % по объему).

Материал поставляется комплектами в евроведрах.

После вскрытия тары перед нанесением необходимо перемешать отдельно основу. Смешивание производится в соотношении 8 : 1 (основа : отвердитель) по объему, тщательно перемешать до однородной массы.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА:

Способ нанесения: Безвоздушное распыление, ручное нанесение

Разбавитель: Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (в случае необходимости), до 10 % по объему при БВР.
За более подробной информацией обращайтесь в компанию «О3-Коутингс».

Диаметр сопла (рекомендуемый): .015”–.019”

Рабочее давление (рекомендуемое): Не менее 200 бар.

Промывка оборудования: Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «О3-Коутингс»).

Рекомендованные условия нанесения:

- температура воздуха не ниже плюс 5 °С;
- относительная влажность воздуха не выше 85 %;
  (В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

ВАЖНО: Запрещается производство работ при несоответствии вышеуказанных параметров требуемым.

Перед началом каждой рабочей смены и через каждые 4 (четыре) часа рекомендуется проверять и фиксировать следующие параметры:

- условия окружающей среды (температура воздуха, относительная влажность);
- температура точки росы;
- температура поверхности;
- отсутствие влаги и масляных загрязнений на подготовленной поверхности;
- отсутствие пыли на подготовленной поверхности.

Перед началом нанесения материала пропустить через окрасочный аппарат растворитель для очистки оборудования от применяемых ранее ЛКМ. Растворитель напрямую зависит от типа ранее используемых материалов. Процедуру очистки оборудования рекомендуется проводить также в конце рабочей смены.

Минимальная толщина одного сухого слоя покрытия – 100 мкм, максимальная – 250 мкм. Максимальная допускаемая толщина слоя 500 мкм. Рекомендуется эксплуатационную толщину покрытия получать 2 или 3 слоями. Материал наносится методом безвоздушного распыления; допускается нанесение кистью или валиком при нанесении в труднодоступных местах или на небольших поверхностях.

Время сушки при толщине сухой пленки **ТРИОКОУТ РВС 9710** 150 мкм приведено в таблице 1.
Таблица 1

Время сушки при ТСП 150 мкм				
Температура окрашиваемой поверхности	5 ºС	20 ºС	30ºС	40 ºС
Высыхание до отлипа	14 ч	6 ч	4 ч	3 ч
Высыхание до нанесения следующего слоя				
минимальное	20 ч	8 ч	6 ч	5 ч
максимальное	1 месяц			

Время сушки и интервалы перекрытия, в том числе максимальный, определяются актуальной ТСП и внешними условиями. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

В случае превышения интервала перекрытия материала необходимо провести комплекс мер по обеспечению шероховатости и межслойной адгезии.

Контроль толщины мокрого слоя осуществляется «гребенкой» по последнему зубу, касающемуся краски. Над каждым зубом гребенки отмечена величина его зазора в микронах от «базовых» зубьев (от 0).
При выполнении измерений гребенку необходимо устанавливать перпендикулярно к плоскости окрашенной поверхности. После проведения каждого замера поверхность «гребёнки», контактирующую с краской, необходимо тщательно вытереть чистой ветошью.

Толщины мокрого слоя покрытия должны фиксироваться.

Контроль качества готового покрытия производится по следующим характеристикам:

- внешний вид (не должно быть потеков, растрескивания, шелушения и т.п.) – однородное матовое покрытие серого или красного цвета;
- Толщина сухой пленки определяется по правилу 80–20:

80% измеренных индивидуальных толщин должно быть не менее толщины, указанной в спецификации - (номинальной толщины (НТСП)), 20 % измеренных индивидуальных толщин должно быть не ниже 80 % от НТСП, все измеренные индивидуальные толщины должны быть меньше или равны установленному максимуму индивидуальной толщины сухой плёнки (для однослойного покрытия – 250 мкм, для двухслойного покрытия - 500 мкм, трехслойного – 750 мкм), среднее значение всех индивидуальных толщин сухой плёнки должно быть равным или больше НТСП.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Эпоксидно-фенольное покрытие **ТРИОКОУТ РВС 9710** рекомендуется хранить в хорошо вентилируемом сухом помещении при температуре от плюс до плюс 30 °С в герметичной заводской упаковке, в условиях закрытого помещения, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.

Срок годности **ТРИОКОУТ РВС 9710** составляет 12 месяцев при соблюдении условий хранения. Материал следует использовать в течение рекомендованного изготовителем срока годности. Решение о применении материала со сроком хранения более 12 месяцев принимается комиссией.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ:

Общие положения:

При производстве работ должны соблюдаться требования ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.005, ГОСТ Р 12.3.052.

Опасные и вредные производственные факторы должны быть устранены или снижены до допустимых уровней.

При организации и выполнении окрасочных работ следует предусмотреть физиологически обоснованные режимы труда и отдыха.

Требования к персоналу:

К проведению антикоррозионных работ допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие:

- обучение безопасности труда – по Постановлению Правительства от 24 декабря 2021 года № 2464, производственной санитарии, пожаро- и электробезопасности;
- профессиональную подготовку.

Должностные лица в соответствии с требованиями СНиП 12-03 и СНиП 12-04 несут ответственность за соблюдение требований охраны труды и промышленной безопасности при производстве работ.

Рабочие должны знать:

- опасные, вредные производственные факторы, вредные вещества в составе применяемых материалов в воздухе рабочей зоны и характер их действия на организм человека;
- инструкции по порядку выполнения работ и содержанию рабочего места;
- инструкции по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии;
- правила личной гигиены;
- правила пользования индивидуальными средствами защиты (СИЗ);
- правила оказания первой медицинской помощи.

Требования безопасности при подготовке и окраске поверхности:

Работники, занятые обезжириванием поверхности, подготовкой и нанесением лакокрасочных материалов, должны быть обеспечены следующими СИЗ:
- защитные костюмы для покраски одноразовые или многоразовые, имеющие молнию, проходящую по длине изделия для удобства надевания и снятия, резинки на запястьях, щиколотках и в талии, капюшон;
- перчатки резиновые технические по ГОСТ 20010;
- очки защитные по ГОСТ 12.4.253 (EN 166:2002), символ 3 или аналогичные с тем же функциональным предназначением;
- фильтрующие респираторы с изолирующей лицевой частью в виде полумаски по ГОСТ 12.4.296 с комбинированным фильтром СИЗОД, обеспечивающим защиту одновременно от газов, паров и аэрозолей по ГОСТ 12.4.235 А3Р3 (коричнево-белый), АХР3 или аналогичные с тем же функциональным предназначением;
- обувь, изготавливаемая из кожи, с твердым носком для избегания повреждения ног в случае падения тяжелого предмета; подошва защищена металлической пластиной.

ВАЖНО: работать без СИЗ запрещается!

Хранение органических растворителей на рабочем месте допускается в герметически закрытой таре в количестве не более двухсменной нормы.

При работе с растворителями соблюдать следующие требования безопасности:
- использовать СИЗ органов дыхания и глаз;
- работать с включенной системой вентиляции, обеспечивающей обмен воздуха необходимой кратности.

При подготовке поверхности рабочий–пескоструйщик должен работать в спецодежде из пыленепроницаемой ткани и шлеме типа МИОТ-49, пользоваться респираторами ПРБ-5 с принудительной подачей воздуха.

Правила обращения с токсичными веществами:

Эпоксидно-фенольное покрытие **ТРИОКОУТ РВС 9710** выпускается в соответствии с ТУ 20.30.12-301-40141638-2025 и рекомендуется к использованию для антикоррозионной защиты внутренней поверхности резервуаров и цистерн.

Тара, в которой находится эпоксидно-фенольное покрытие **ТРИОКОУТ РВС 9710**, должна иметь этикетку с точным наименованием и обозначением содержащегося в ней материала. Тара должна быть целой и иметь плотно закрывающуюся крышку.

При случайном проливе лакокрасочных материалов, место пролива засыпать опилками или песком, предварительно защитив органы дыхания. Загрязненные растворители, опилки, песок, тряпки, ветошь собрать в ведра и удалить в специально отведенные места в соответствии с требованиями ГОСТ 30772, ГОСТ 30773, ГОСТ 30774, ГОСТ Р 52107.

Прием пищи и курение разрешается только в специально отведенных местах.

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ:

Противопожарные мероприятия при проведении окрасочных работ должны выполняться в соответствии с техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ) и другими нормативными документами.

Применяемые лакокрасочные материалы относятся к пожароопасным материалам, в связи с этим на рабочем месте осуществляются противопожарные мероприятия в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004 и Постановлением РФ № 1479 от 16.09.2020 «Правила противопожарного режима в Российской Федерации».

ВАЖНО: Использовать воду для тушения пожара запрещается.

При проведении работ по подготовке поверхности к окрашиванию и окрасочных работ не допускается:

- курить, разводить огонь, вести сварочные работы в радиусе 25 м от места ведения работ, а также по всей вертикали в данной зоне;
- обогревать производственные помещения и защищаемые объекты электроприборами в обычном исполнении.

При возникновении пожара следует вывести людей из опасной зоны, сообщить о возникновении пожара в пожарную службу, убрать лакокрасочные материалы из рабочей зоны, приступить к тушению пожара имеющимися средствами в строгом соответствии с утвержденным планом.

Инструкция по нанесению

Описание продукта:
см. техническое описание продукта ТРИОКОУТ PBC 9710

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

В процессе выполнения окрасочных работ образуются твердые и жидкие отходы, представленные **в таблице 2**.

Таблица 2

Наименование отходов	Метод утилизации отходов
Твердые отходы: Тара от материала – евороведра	Тару утилизировать как бытовые отходы. Евроведра можно использовать в технических целях после высыхания материала на внутренних стенках.
Жидкие отходы: -Растворитель/очиститель для промывки окрасочного оборудования - Остатки материала	Утилизируется производителем работ в соответствии с ГОСТ 30772, ГОСТ 30773, ГОСТ 30774, ГОСТ Р 52107

МЕРЫ ПО ОКАЗАНИЮ ПЕРВОЙ МЕДИЦИНСКОЙ ПОМОЩИ:

Общее: При подозрении на отравление необходимо обратиться за медицинской помощью.

При вдыхании: При вдыхании продукта пострадавшего необходимо вынести на свежий воздух, обеспечить покой и обратиться за медицинской помощью.

При попадании в глаза: При попадании продукта в глаза необходимо промыть их большим количеством чистой проточной воды и обратиться за медицинской помощью.

При попадании на кожу: При попадании на кожу необходимо снять загрязненную одежду и тщательно вымыть место контакта с мылом и водой. Использовать растворители или разбавители запрещается.

При попадании с пищей: При попадании продукта в организм с пищей обеспечить пострадавшему покой и немедленно обратиться за медицинской помощью.

ВАЖНО: Не вызывать рвоту.